

OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST

ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460

DIN 51517 PART 3 (CLP), AGMA 9005-E02, AIST 224

РЕДУКТОРНЫЕ МАСЛА НА ОСНОВЕ
ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНО
НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР



ОПИСАНИЕ

OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST – серия высокопроизводительных полностью синтетических редукторных масел на основе полиальфаолефиновых базовых масел (PAO), разработанных для эксплуатации в условиях экстремально низких температурах (от -54°C до -37°C) и в высоконагруженных промышленных редукторах. Масла обеспечивают исключительную защиту от износа, энергоэффективность и увеличенный интервал замены, что делает их идеальным выбором для горнодобывающей, нефтегазовой, энергетической и судостроительной отраслей, работающих в арктических и субарктических условиях.

ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Синтетическая

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| ■ DIN 51517 PART 3 (CLP) | ■ DAVID BROWN |
| ■ AGMA 9005-E02 | ■ CINCINNATI MILACRON |
| ■ AIST 224 | ■ MÜLLER WEINGARTEN |
| ■ ISO 12925-1 (CKC/CKD) | ■ FLENDER |
| ■ DANIELI | |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Температура застывания от -54°C до -37°C (в зависимости от вязкости) гарантирует отличную низкотемпературную текучесть даже в при экстремально низких температурах.
- + Высокая чистота и термическая стабильность ПАО-масел минимизируют образование отложений и продлевают срок службы масла
- + Усовершенствованные противоизносные и противозадирные присадки формируют прочную защитную пленку, снижая износ зубчатых передач и подшипников и защищая их от микропиттинга
- + Низкое внутреннее сопротивление ПАО-масел обеспечивает повышенную энергоэффективность редукторов. Эффективно предотвращают коррозию и ржавление деталей узлов при воздействии воды и кислот
- + Высокое значение индекса вязкости обеспечивает стабильность кинематической вязкости масла при перепадах температур
- + Совместимо с уплотнительными материалами и красками, используемыми в промышленных редукторах

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для использования в промышленных редукторах, работающих в неблагоприятных температурных условиях, в том числе в следующих отраслях и оборудовании:



- Горнодобывающая промышленность: редукторы конвейеров, дробилок, мельниц, работающих в условиях Крайнего Севера.
- Нефтегазовый сектор: насосы, компрессоры, буровое оборудование в арктических регионах.
- Энергетика: ветряные турбины, гидроэлектростанции в холодных климатических зонах.
- Судостроение: редукторы и трансмиссии судов, работающих в полярных водах.
- Промышленное оборудование: Высоконагруженные закрытые редукторы, работающие в экстремальных условиях.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 68	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 100	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 150
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68	100	150
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	240	250	260
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-54	-51	-48
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	845	853	855
Индекс вязкости	ГОСТ 25372	126	125	135
Диаметр пятна износа, мм	ASTM D 9490	0.5	0,5	0,5
Коррозионное воздействие на медь	ГОСТ 2917	1a	1a	1a



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 220	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 320	OILWAY QX SINTEZ REDUCTOR FROST 460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	220	320	460
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	265	265	270
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-45	-40	-37
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	851	855	856
Индекс вязкости	ГОСТ 25372	144	150	160
Диаметр пятна износа, мм	ASTM D 9490	0.5	0.5	0.5
Коррозионное воздействие на медь	ГОСТ 2917	1a	1a	1a



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла OILWAY не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками. При попадании масла на кожу необходимо сразу его смыть водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желательно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.



Система менеджмента качества ООО ТД «Нефтесинтез» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО ТД «Нефтесинтез», 620135, Россия, г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д. 98 А, оф. 204,
тел: +7 (343) 344-31-85, www.oilway-lubricants.ru

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 1. Июль 2025 г.