

OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL

ISO VG 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320
DIN 51506 (VDL)

УЛЬТРАЗФФЕКТИВНЫЕ БЕЗЗОЛЬНЫЕ
КОМПРЕССОРНЫЕ МАСЛА НА ОСНОВЕ
ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ (ПАО)

ОПИСАНИЕ

Ультразффефективные синтетические компрессорные масла, основанные на сочетании полиальфаолефинов с новейшими антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками. Производятся по специальной беззольной технологии и предназначены для удовлетворения жестких требований крупнейших производителей компрессоров.

Компрессорные масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL демонстрируют отличные эксплуатационные показатели, обеспечивая максимальную защиту оборудования в наиболее тяжелых условиях работы. Благодаря тщательно подобранному составу, они обладают чрезвычайно низкой склонностью к нагарообразованию, что практически устраняет нагар на поршнях, поршневых кольцах и клапанах и снижает риск возгорания и взрыва при эксплуатации.

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- ISO L-DAB / ISO L-DAJ
- VOITH TURBO



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- ПАО-синтетическая

СЕЗОН:

- Все сезоны

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Благодаря ПАО-синтетической основе и тщательно подобранному пакету присадок интервал замены масла в роторных компрессорах при использовании OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL увеличивается в 3-4 раза по сравнению с обычными минеральными маслами. Таким образом, потребность в обслуживании значительно снижается.
- + Отличаются высокой стабильностью при высоких температурах, не образуя углеродистых отложений на горячих частях поршневых компрессоров. Применение масел серии OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL может привести к более высокой степени чистоты компрессоров, вследствие чего обеспечиваются более продолжительные межремонтные пробеги.
- + Совместимы со всеми резиновыми уплотнителями, применяемыми в качестве прокладок в компрессорах.
- + Низкая температура застывания позволяет применять масла в холодном климате.
- + Благодаря превосходным антикоррозионным свойствам смазываемые части отлично защищены от образования ржавчины, что подтверждено высокими эксплуатационными результатами.
- + Имеют очень хорошие противоизносные свойства, что особенно важно для компрессоров винтового типа.
- + Ультравысокая эффективность защиты от износа способствует увеличению производительности и сокращению времени простоя оборудования.
- + Интервал замены масел для винтовых компрессоров может быть увеличен до 8000 часов или двух лет при работе в оптимальных условиях. Однако, если условия работы тяжелые, необходимо производить замену масла хотя бы раз в год.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяются в современных воздушных компрессорах, используемых в таких индустриях, как энергетика, металлургия, нефтяная, химическая, строительная, машиностроительная и других.
- Масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL с вязкостью 32, 46, 68 используются для смазывания роторных и винтовых компрессоров.
- Масла OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL с вязкостью 100, 150, 220 и 320 используются для смазывания поршневых компрессоров, эксплуатируемых в различных отраслях промышленности.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 32	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 46	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 68
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	218	233	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-55	-50	-50
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	842	848	851
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	145	158	160
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,20	0,20	0,20
Дезэмульсация: - объем (масло-вода- эмульсия), см ³	ASTM D 1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Коррозионное воздействие на медь	ГОСТ 2917	1a	1a	1a



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 100	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 150	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 220	OILWAY QX SINTEZ COMPRESSOR PAO VDL 320
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	ГОСТ 33	100	152	215	340
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	245	235	234	239
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-45	-44	-45	-40
Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	853	850	853	862
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	162	160	175	165
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,20	0,20	0,29	0,29
Деэмульсация: - объем (масло-вода- эмульсия), см³	ASTM D 1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Коррозионное воздействие на медь	ГОСТ 2917	1a	1a	1a	1a



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла Oilway не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу необходимо сразу смыть его водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желательно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.



Система менеджмента качества ООО ТД «Нефтесинтез» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО ТД «Нефтесинтез», 620135, Россия, г. Екатеринбург, пр. Космонавтов, д. 98 А, оф. 204,
тел: +7 (343) 344-31-85, www.oilway-lubricants.ru

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 1. Июль 2025 г.